

(Irronnut pieneltä alueelta)

Terhi-veneeseen on valmistettu kestävästä ABS-muovista. Tyhjiömuovattujen ulkokuorien välissä on täyteenä vettä hylkivää polyuretaanivaahtoa. Joskus ABS-muovikuori pääsee irtoamaan polyuretaanikerroksesta, jolloin muovin alle muodostuu ilmatasku. Sen löytää koputtelemalla lattiaa. Muovilattia on järkevää liimata takaisin polyuretaanikerrokseen, ettei isompaa vahinkoa pääse syntymään. Korjauksen teet näin:

1. Ennen liimausta veneen pitää olla lämmin ja kuiva, ota vene sisälle päivää ennen korjausta. Pese korjattava kohta hyvin.
2. Etsi uretaanista irronnut alue joko koputtamalla tai astumalla alueelle.
3. Poraa keskelle aluetta reikä 5 mm terällä sekä kaksi pienempää ilmausreikää molempiin päihin 2 mm terällä (KUVA 1). Poraa reiät niin että päälle voi liimata liukuesteteipit.
4. Vahaa alue reikien ympärillä, älä poista vahaa jotta alue on helpompi puhdistaa korjauksen jälkeen (KUVA 2).
5. Sekoita Terhi-liima. Kaada liima tyhjään silikoonituubiin (1 litra liimaa= 2 silikoonituubia). Tai käytä apteekista ostettua isoa ruiskua.
6. Aloita liiman pursottaminen 5 mm reiästä (KUVA 3). Kävele pursotusten välillä alueella, jotta liima leviää kuoren alla (KUVA 4). Kun liima tulee ulos ilmareistä peitä reiät ruuveilla. Lopuksi laita ruuvi myös pursotusreikään (KUVA 5).
7. Hyvän lopputuloksen saamiseksi alueelle pitää saada tasainen paino. Tämän saa parhaiten laittamalla kaksi pattinkia (2x4") poikittain alueelle (KUVA 6), ja pattinkien päälle paksu vesivaneri. Näiden päälle esim. hallinosturi ja pattinki kattoa vasten jotta saavutetaan tarpeeksi vastapainoa (KUVA 7). Painoa lisättäessä ruuveja avataan välillä, jotta mahdollinen ilma pääsee välistä pois.
8. Anna kuivua 24 tuntia lämpimässä.
9. Poista ylipursunnut liima metallilastalla. Pese alue hyvin.
10. Peitä reiät MS-Polymeerimassalla (KUVA 8). Liimaa reikien päälle liukuesteteipit niin että ne noudattavat tiettyä kuviota, liimaa tarvittaessa liukuesteteipit myös toiselle puolelle venettä (KUVA 9).

**HUOM!**

**Korjattavien kohtien pitää olla puhtaat ja kuivat sekä lämpötilan vähintään +15 °C korjauksen ja liimauksen ajan (noin 24 tuntia).**

